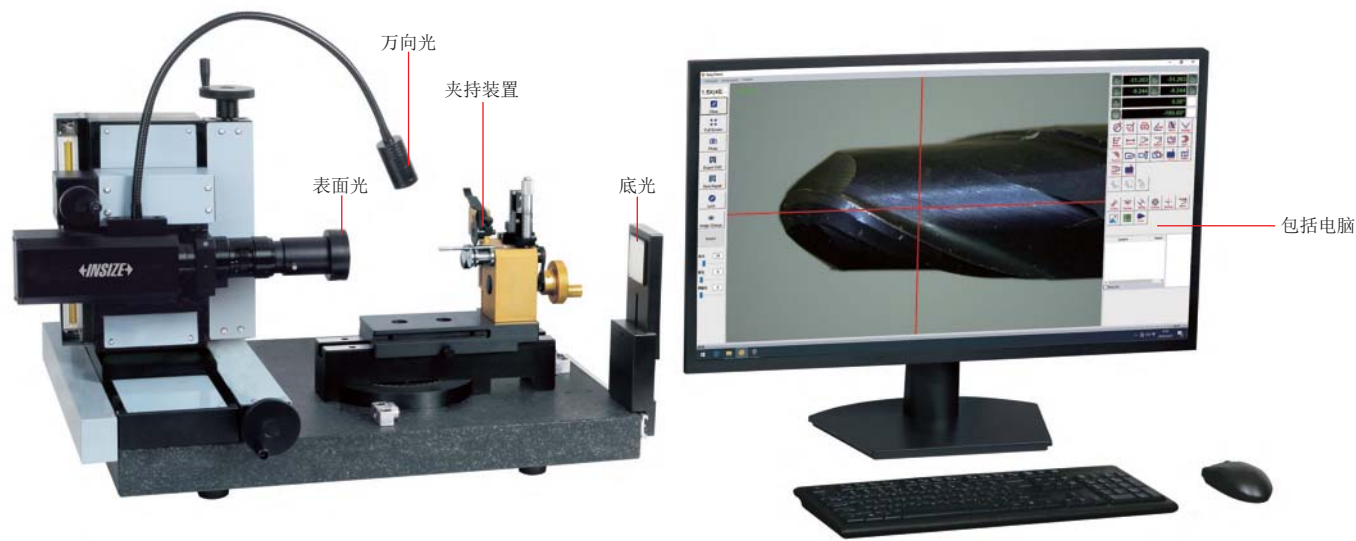


刀具影像仪
型号 TLP-D150C

- 刀具测量
- 扫描最大轮廓
- CAD图纸对比



测量项目

- 钻头:**
螺旋角刃带宽, 刃背, 主切削刃前角, 后角, 内刃的后角, 顶角, 横刃角, 横刃宽, 进刀角, 退刀角刃高差, 横刃跳动, 后刀面宽, B值, C值, 刀尖倒角角度, 刀尖宽度, 进刀半径, 分屑槽参数等等钻头槽型, 端面的dxg整体对比提供高效快捷的方式。
- 铣刀:**
槽前角, 后角, 槽深, 芯厚, 螺旋角, 刃带宽, 刃宽, 端刃第一二后角, 端刃前角, 长齿过中心, 端齿容屑槽参数, 锥度, 圆弧, 倒角大小等。
- 丝锥:**
先端倒角, 槽型, 前角后角, 牙型角, 螺距, 大小中径的测量。
- 刀片:**
采用V型夹具进行交夹或装在圆柱刀杆上测量倒角, 后角, 圆角大小。
- 铰刀:**
前角, 螺旋角, 芯厚, 槽深, 刃带宽, 倒角的参数等。
- 枪钻检测**
切削刃磨损检测
台阶长度
切削刃端跳和径跳
刀具轮廓比对功能

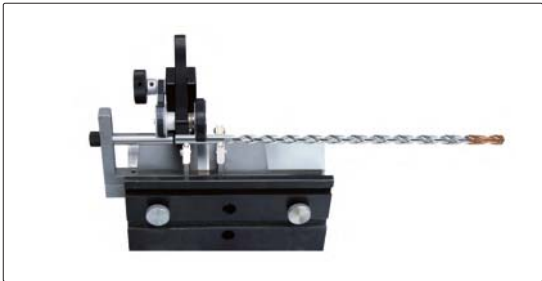


同心夹具 (标配)



V型夹具 (标配)

- 在入射光下对铣刀、钻头、非标成型刀具进行测量和检测
- 直槽和螺旋槽刀具的轮廓测量、轮廓自动捕捉
- CAD文件导入导出
- 放大倍率高, 能清晰观察刀具的细微崩口和后刀面的砂轮纹路
- 底座采用花岗岩, 仪器稳定性更好
- 符合人体工学的设计的结构, 操作方便快捷
- 刃口的十字线能自动识别和自动捕捉
- 可进行自动测量和手动测量
- 可进行数据存储、分析、管理、拍照, 图片存储及管理



V型同心夹具 (选配)

技术参数

测量范围 (X×Y)	150×60mm
夹持范围	0~40mm
X/Y轴光栅尺分辨率	1μm
X/Y轴精度	5μm
X/Y轴重复性	2μm
物镜	0.58X~8X (连续变倍)
视场 (对角线)	2.0~29mm
工作距离	68mm
放大倍率	20X~240X (在27" 显示屏上)
相机	彩色CCD相机, 500W像素
照明	表面和透射: 可调亮度LED灯, 带万向点光源
操作系统	Windows 10
驱动方式	手动
电源	110~220V, 50/60Hz
尺寸 (长×宽×高)	600×450×500mm
重量	60kg

标准配置

主机	1个
电脑	1个
加密狗	1个
同心夹具	1套
V型夹具	1套
防尘罩	1个

可选配置

刀柄夹具	TLP-D150-C1
V型同心夹具	TLP-D150-C2

电脑软件(标配)

